



Synthetischer Dental-Superhartgips für Stumpf- und Meistermodelle mit thixotropen Eigenschaften EN ISO 6873

Zur Herstellung von Zahnkränzen, Einzelstümpfen und Kontrollmodellen in der Edelmetalltechnik und Keramik

Besondere Eigenschaften

- mechanisch besonders hoch beanspruchbares Material
- kantenstabil, kratzfest
- von besonderer Oberflächenglätte
- gering expandieren, präzise
- aufbaufähig während der gesamten Verarbeitungsphase

Auf **Thixodent**-Stümpfen lassen sich gut Inlays und Onlays finieren und polieren. Der **Thixodent**-Stumpf kann als "Polierhalter" verwendet und anschließend wieder leicht gereinigt werden.

Physikalische Daten

Erstarrungsende	ca. 12 min
Druckfestigkeit nach 24 Std.	über 60 MPa
Härte nach 24 Std.	über 250 MPa
Lineare Abbinde-Expansion nach 2 Std	max. 0,10 %

Verarbeitung

Mischungsverhältnis
Thixodent : dest. Wasser 100 g : 20 ml

Verarbeitungstemperatur 23° C

Pulver in das vorgelegte Wasser einstreuen.

Mischdauer mechanisch unter Vakuum 30 sek.

Die anfängliche Konsistenz verflüssigt sich bei zunehmender Rührdauer und ergibt beim Eingießen auf dem Vibrator ein optimales Fließverhalten.

Verarbeitungszeit 5 - 6 min

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflusses entstehen.

Damit die nun beginnende Kristallisation nicht gestört wird, darf der ausgegossene Abdruck nicht mehr vibriert werden.

Lieferform

Gelbbraun; elfenbein

Verpackungseinheiten

Papiersäcke mit Folieneinlage	25 kg
Tragekartons mit Folieneinlage	20 / 25 kg
Beutel	5 kg

Verwendbarkeit

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden und bei trockener Lagerung mindestens 1 Jahr nach Herstellung.

THIXODENT



**Dental**

Hinweise zur Abfüllung in Kleingebinde

Thixodent nur in trockenen Räumen abfüllen, offene Lagerung des Materials unbedingt vermeiden. Ausschließlich feuchtigkeitsdichte Verpackungen verwenden, wie zum Beispiel:

- Kunststoff-Aluminium-Verbundfolien
- Niederdruck-Polyäthylen-Dosen mit mindestens 0,5 mm Wandstärke

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung.

Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflusses entstehen.