



## Extrem fließfähiger Superhartgips für die Modellsocklung ohne Vibrieren

### Vorteile von Sockelgips FL

- Keine Vibration (Rütteln) mehr nötig
- Keine Blasen mehr zwischen den Pins
- Keine verschmierten Modelle mehr
- Niedrige Abbindeexpansion
- Bis zu 10 Modelle können mit einer Mischung gesockelt werden
- Absolut glatte Modelloberflächen
- Hohe Härte
- Große Zeitersparnis

### Physikalische Daten

Erstarrungsende	ca. 10 Min.
Druckfestigkeit	über 40 MPa
Härte nach 24 Std.	über 130 MPa
Lineare Abbinde - Expansion nach 2 Std.	unter 0,08 %
nach 24 Std.	unter 0,1 %

### Verarbeitung

Mischungsverhältnis

Pulver : dest. Wasser 100 g : 23 - 25 ml

Verarbeitungstemperatur ca. 23° C

Pulver in das vorgelegte Wasser einstreuen.

Mischdauer mechanisch unter Vakuum 30 Sek.  
Die anfängliche Konsistenz verflüssigt sich bei zunehmender Rührdauer und ergibt beim Eingießen ein optimales Fließverhalten.

Verarbeitungszeit > 5 min

Lieferform:

blau und weiß

### Verpackungseinheiten

Papiersäcke mit Folieneinlage	25 kg
Tragekartons mit Folieneinlage	20 / 25 kg
Beutel	5 kg

### Verwendbarkeit

In gut verschlossenen, feuchtedichten Gebinden und bei trockener Lagerung mindestens 1 Jahr nach Herstellung .

### Zur Beachtung

Wie alle Gipsprodukte ist Sockelgips empfindlich gegen Luftfeuchtigkeit. Daher sollen die Gebinde nach Produktentnahme wieder verschlossen werden.

**Sockelgips FL** ist nicht geeignet für das Ausgießen von Alginatabformungen.

Bei Umfüllung aus den Originalgebinden nur feuchtigkeitsdichte Verpackungen verwenden wie

z. B.: Kunststoff-Aluminium-Verbundfolien  
Niederdruck - Polyäthylen - Dosen mit mindestens 0,5 mm Wandstärke.

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen und sorgfältiger Prüfung. Sie entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Produkte, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen.